

 der direkte Draht	Leistungserklärung Gemäß Anhang III Verordnung (EU) Nr. 305/2011 (BauPVO) und Verordnung (EU) Nr. 574/2014	Ausgabe 10/18	Ref. 70202018
	für das Bauprodukt Schweißzusatz		
1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps	MT-NiCu 1 DIN EN ISO 14341-A : G 50 4 M Z	Abschnitt QMF 02-8	Seite 1 von 1

2. Verwendungszweck
Verwendung zum Schmelzschweißen von metallischen Konstruktionen oder Verbundkonstruktionen aus Metall und Beton in Bauwerken
3. Hersteller
METAL TECHNOLOGY-CANTERBO GMBH
Robert-Bosch-Str. 11
D-40668 Meerbusch
4. Bevollmächtigter
-/-
5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit
System 2+
6. Harmonisierte Norm:
EN 13479:2017, Anhang ZA
Notifizierte Stelle:
TÜV NORD Systems GmbH & Co.KG, Große Bahnstr. 31, D-22525 Hamburg, Kennnummer 0045
7. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Maßtoleranzen (mm)	G $\varnothing$ 0,8-1,6: +0,01/-0,04 W $\varnothing$ 1,0-4,0: $\pm$ 0,1, L=500-1000: $\pm$ 5	EN ISO 544:2011
Dehnung (%)	$\geq$ 18	EN ISO 14341:2011
Zugfestigkeit (MPa)	560-720	EN ISO 14341:2011
Streckgrenze $R_{p0,2}$ (MPa)	$\geq$ 500	EN ISO 14341:2011
Kerbschlagzähigkeit (J)	$\geq$ 47J (-40°C)	EN ISO 14341:2011
Chemische Zusammensetzung (%) (Höchstwerte)	C:0,08; Si:0,8; Mn:1,4; P:0,02; S:0,02; Ni:0,8; Cu:0,4	EN 13479:2017, EN ISO 14341:2011

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen.

Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Götz vom Hagen - Geschäftsführer

